



Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-m	OBERFLÄCHENGÜTE:	ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
			BENENNUNG: Grundplatte	
PRÄZIPRESS byTURBAN <small>CNC-ZERSPANUNGSTECHNIK</small>	WERKSTOFF: S355JR	ZEICHNUNGSNR. 01-001	A3	
	GEWICHT:	MASSSTAB: 1:2	BLATT 3 VON 3	